



MAKER SUPER TAURO

Descripción

La gama de aceites Maker Super Tauro se ha desarrollado para aplicaciones en engranajes industriales con elevados requerimientos de carga. Su estudiada formulación incorpora bases de la más alta calidad y aditivos que permiten mejorar sus propiedades antiherrumbre, capacidad antiespumante y resistencia a la oxidación, ofreciendo así un excelente comportamiento que permite posicionarlos a la cabeza de sus principales competidores.

Están especialmente indicados para todo tipo de reductores o multiplicadores industriales lubricados por barboteo o circulación.

Son muy adecuados para todos aquellos casos en los que se requieran máximos niveles de resistencia a la oxidación y/o capacidad de carga.

Cualidades

- Reducen el desgaste en condiciones de lubricación límite y extrema presión
- Excelente estabilidad térmica
- Muy buena protección antiherrumbre, previene de la corrosión del acero
- Gran capacidad de desemulsión (rápida separación del agua)
- Buenas características antiespumantes
- Resistencia a la rotura de la película lubricante

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (320)
- LEMASA* (220)
- REINTJES: BV1597/2, BV2060/2* (100)
- SCHOTTEL: GOST 23652-79 TAP-15V * (100, 150, 220, 68)
- AGMA: 9005-F16 (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- DAVID BROWN: S1.53.101 Tipo M, A & E (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-34 (680)
- Fives Cincinnati: P-63 (68)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- ISO: 12925-1 CKD (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- IBERCISA* (220, 320)
- MANULI: Gear* (320)
- REINTJES: BV1597/4, BV2060/4 * (150)
- SIEMENS: Gamesa GearBox* (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- DIN: 51517/3 - CLP (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- Fives Cincinnati: P-78 (1000)

*Homologación formal



MAKER SUPER TAURO

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR							
Grado ISO VG			68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	8,5	11	14,5	19	23	30	40	50
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680	1000
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	98	97	97	95	93	92	95	95
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	230	245	260	260	260	260	260	260
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9	-9	-9	-6
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
RUST, métodos A y B	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	<30							
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D1401		<30	<30	<30	<30	<30	<60	<60
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Carga Timkem	lb	ASTM D2782	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052		0,889	0,893	0,897	0,901	0,904		0,903

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.