

Descripción

Aceites minerales elaborados con mezcla de bases parafínicas y sintéticas, destinados a la lubricación de cilindros de máquinas de vapor. Capaces de mantener continuamente una película lubricante de gran estabilidad entre las partes metálicas en contacto, así como evitar escapes de vapor, bien sea por válvulas, pistones o empaquetaduras.

Se utilizan, según orden creciente de viscosidad, para vapor saturado, recalentado y con alto grado de recalentamiento

Válidos para engrase general, engranajes poco cargados y otros elementos mecánicos en los que puedan darse condiciones de alta temperatura.

Pueden ser utilizados como fluidos de transferencia de calor cuando se trata de circuitos térmicos abiertos al aire libre.

Cualidades

- Excelente untuosidad.
- Elevado punto de inflamación.
- Mínimas pérdidas por volatilidad.
- Bajo residuo carbonoso.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51510 – ZA (Grado 460) y ZB (Grado 1000)
- ISO 6743/12 – Q
- ISO 6743/6 – CKB

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO VG			460	1000
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	30,5	50,5
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	460	1000
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	95	95
Densidad a 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,906	0,908
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	265	270
Punto de vertido	°C	ASTM D 97	-9	-9
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,2	0,2
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D 130	1b	1b

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.