

Descripción

Aceite de corte puro, muy fluido, preparado con aceites base refinados de naturaleza parafínica y aditivos especiales que facilitan el rectificado de acero. Es conveniente efectuar una buena limpieza de los depósitos antes de colocar el nuevo producto.

Cualidades

- Proporciona una excelente protección de las herramientas y prolonga su vida útil.
- Su gran lubricidad mejora el acabado de piezas, evita la soldadura de viruta y el gripaje de las herramientas.
- Incorpora aditivos especiales que minimizan la aparición de nieblas de aceite.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 categoría ISO-L-MHE.

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Amarillo pajizo
Color	-	ASTM D 1500	<1,5
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,850
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	11
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	2,8
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	110
Índice de acidez	mg KOH/g	ASTM D 664	0,1
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-22
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	175
Volatilidad Noack, 1 h a 200 °C	%	CEC-L-40A-93	<15
Prueba máquina de cuatro bolas		ASTM D 2783	
- Carga de soldadura, IP239	kg		200
- Última carga sin gripado	kg		100
- Índice carga/desgaste	-		43,2

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.