

Descripción

Aceite mineral de naturaleza parafínica y viscosidad alta, preparado con aceites base seleccionados muy refinados y aditivos especiales, que le proporcionan las propiedades necesarias para superar las condiciones requeridas en el temple rápido de aceros, en caliente. El Maker Ibertem 99-F está especialmente indicado para ser utilizado en trabajos de temple rápido en caliente, donde la temperatura del baño está comprendida entre 150 y 180° C, e incluso superiores si se trata de una atmósfera cerrada. Este tipo de aceite se utiliza con piezas de acero al carbono o poco aleadas.

Cualidades

- Alta velocidad de enfriamiento
- Está aditivado para conseguir una magnífica resistencia a la oxidación y a la formación de lodos, consiguiendo una larga vida útil
- Gran estabilidad térmica y baja volatilidad, que permite disminuir la formación de humos y el riesgo de incendio
- Resistencia a la formación de espumas
- Evita el oscurecimiento superficial de la pieza a templar
- Capacidad de temple uniforme y duradera

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto			B y T
Color		ASTM D 1500	< 7
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,910
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	215
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	18,5
Velocidad enfriamiento máxima (MVE)	°C/s	ISO 9950	70,93
Temperatura para MVE	°C	ISO 9950	643,71
Velocidad de enfriamiento a 300 °C	°C/s	ISO 9950	5,81
Tiempo a 600 °C	s	ISO 9950	10,87
Tiempo a 400 °C	s	ISO 9950	21,12
Tiempo a 200 °C	s	ISO 9950	60
Curva de enfriamiento			Anexo

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

