

Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refinado y aditivos especialmente seleccionados. Su principal aplicación es para la laminación en frío de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono. Existe una versión concentrada de este producto, denominado Repsol Laminox 1197 C. Para más información contacten con nuestro departamento Técnico.

Cualidades

- Baja viscosidad que proporciona al acero un acabado brillante.
- Por su fluidez y capacidad mojante facilita la formación de la capa de transferencia, disminuyendo el consumo por menor adherencia a la banda y menor retención en las tierras diatomeas al ser filtrado.
- Confiere una perfecta lubricación de la zona de rodillos, para que no se rompa la película en la zona rodillo-fleje, ni se produzca mucho calor por rozamiento.
- Disminuye los riesgos de manchas en el recocido.
- Facilita el desengrase, caso de realizarse.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 ISO-L-MHB

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Aspecto	Visual		Brillante y Transparente
Color		ASTM D 1500	1
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,850
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	10
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	2,65
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	175
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-30
Índice de saponificación	mg KOH/g		4,5
Volatilidad Noack, 1h a 150 °C		DIN 51581	2,5
Corrosión Cu, 3h a 100 °C		ASTM D 130	1b
Propiedades EP, máquina 4 bolas		ASTM D 2783	
- Última carga sin gripado	kg		40
- Carga de soldadura	kg		126
- Índice carga desgaste			17,1
Desgaste 4 Bolas, diámetro huella a 40 kg	mm	ASTM D 4172	0,49

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.