

Descripción

Fluido muy ligero con alto grado de refinado y aditivos especialmente seleccionados. Su principal aplicación es la laminación en frío de aceros inoxidables de carácter ferrítico y austenítico de bajo contenido en carbono. La combinación de bases y aditivos permite un fluido especialmente apto para las extremas condiciones de trabajo de la laminación en frío: lubricidad mejorada, capacidad de carga, resistencia a la oxidación con reducida formación de depósitos y facilidad de filtrado.

Cualidades

- Baja viscosidad que proporciona al acero un acabado brillante.
- Por su fluidez y capacidad mojante facilita la formación de la capa de transferencia, disminuyendo el consumo por menor adherencia a la banda y menor retención en los sistemas de filtrado.
- Confiere una perfecta lubricación de la zona de rodillos, para que no se rompa la película en la zona rodillo-fleje, ni se produzca mucho calor por rozamiento.
- Disminuye los riesgos de manchas en el recocido.
- Facilita el desengrase, en caso de realizarse.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ISO 6743/7 ISO-L-MHB

Características técnicas

| | UNIDAD | MÉTODO | VALOR |
|-------------------------------------------|----------|-------------|--------------------------|
| Aspecto | Visual | | Brillante y Transparente |
| Color | | ASTM D 1500 | 1 |
| Densidad a 15 °C | g/mL | ASTM D 4052 | 0,838 |
| Viscosidad a 40 °C | cSt | ASTM D 445 | 7,8 |
| Viscosidad a 100 °C | cSt | ASTM D 445 | 2,3 |
| Punto de inflamación, vaso abierto | °C | ASTM D 92 | 165 |
| Punto de congelación | °C | ASTM D 97 | -30 |
| Resistencia a la herrumbre, método A | | ASTM D 665 | Pasa |
| Volatilidad Noack, 1h a 120° C | % | CEC-L-40-93 | 2 |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D 664 | 0,1 |
| Desgaste 4 Bolas, diámetro huella a 20 kg | mm | ASTM D 4172 | 0,63 |

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.