

## Descripción

Aceite de excelente calidad para la lubricación de todo tipo de engranajes industriales que requieran las más altas prestaciones del lubricante. Formulados con bases especialmente seleccionadas por sus altos índices de viscosidad, y aditivos azufre-fósforo que les confieren excelentes características de extrema presión, desemulsión, antiherrumbre y muy alta resistencia al micro-pitting de engranajes. El aceite Maker Súper Tauro 320 FND tiene unas prestaciones superiores a los aceites de engranajes convencionales, siendo adecuado para sistemas en los que se requieran altos niveles de resistencia a la oxidación y de capacidad de carga. Este aceite supera los requerimientos especificados por Flender.

## Cualidades

- Excelente estabilidad a la oxidación
- Resistencia frente a cargas elevadas por sus adecuados aditivos EP
- Muy buena protección antiherrumbre
- Gran capacidad de desemulsión
- Eficaz protección del acero y aleaciones
- Buenas características antiespumantes
- Muy alta resistencia al micro-pitting de engranajes

## Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN 51517 Parte 3 CLP
- Flender (rev.13)
- ISO 12925-1 CKD

## Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado ISO			320
Densidad a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,904
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	24,03
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	320
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	95
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	210
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-9
Corrosión al cobre 3h a 100 °C		ASTM D 130	1a
Rust, métodos A y B		ASTM D 665	Pasa
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Ensayo micropitting		FVA 54/7	GF>10
FZG, Escalón 12		DIN 51354	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.