



MAKER SYNTHETIC COMPRESSOR 220

Description

Lubrifiant sans zinc formulé à base de bases synthétiques (PAO) spécialement conçu pour le lubrification des compresseurs d'air avec des exigences de nettoyage particulières. Remarqué pour sa faible tendance à la formation de résidus carbonés également en raison de sa très faible teneur en soufre qui empêche la formation de dépôts à la fois dans l'équipement et dans le processus en aval. Ses bases synthétiques ainsi que leur formulation soignée lui confèrent une résistance exceptionnelle à l'oxydation et à la dégradation chimique, ce qui multiplie sa durée de vie en service.

Ce produit est miscible aux huiles minérales, bien que son mélange provoque une diminution de la performances du produit.

Performances

- Grande stabilité thermique et chimique.
- Très bonne protection contre la rouille et la corrosion.
- Excellentes propriétés anti-mousse et de séparation de l'eau.
- Indice de viscosité très élevé, permettant une lubrification dans une large plage de températures.
- Faible tendance à la formation de dépôts.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DIN: 51506 - VDL
- ISO: 6743-3 DAB/DAJ/DGB/DGC
- NUOVO PIGNONE: SOP86677 (A,D)

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Grade ISO VG			220
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,846
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	220,2
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	25,6
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	148
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-45
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	280
Corrosion à l'acier (RUST A)	-	ASTM D665	Passe
Carbone Conradson	%	ASTM D4530	0,01
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a
Contenu en soufre	%	ASTM D4292	0,019
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,24

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.