

Descripción

Fluido sintético basado en esteres y complementado con aditivos que le confieren unas excelentes características de resistencia a la oxidación y gran estabilidad térmica y química. Características destacadas del aceite son su bajo punto de congelación y su capacidad anticorrosiva.

Producto recomendado para la lubricación de compresores alternativos con unas condiciones de trabajo severas, para compresores rotativos como son los de paletas y tornillo en donde el fluido permite ir a amplios periodos de cambio de aceite. Las características del producto permiten ser empleado en bombas de vacío que trabajen a alto vacío y compresores de gases inertes.

Cualidades

- Elevada resistencia a la oxidación.
- Intervalos de drenajes más amplios.
- Gran estabilidad térmica y química.
- Reducción de depósitos de barniz y lodo.
- Bajo punto de congelación.
- Capacidad anticorrosiva elevada.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN-51506-VDL
 - ISO 6743/3 DAB, DAJ, DGE y DVE
 - Grupo MacGregor (HATLAPA*, PORSGRUNN*, PUSNES*) para compresores de pistón
 - Sperre* (X-Range Compressors)
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado ISO VG			100
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,961
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	96
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	10,22
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	85
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-33
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	274
Resistencia a la herrumbre, método A	°C	ASTM D 665	Pasa
Carbono Conradson, tras Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,26
Desgaste 4 Bolas, diámetro huella a 40 kg	mm	ASTM D 4172	0,48

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.