

Descripción

Son aceites minerales ligeros y muy refinados, que incorporan aditivos que mejoran la protección frente a la corrosión y el envejecimiento.

Están especialmente recomendados para circuitos hidráulicos y la lubricación de mecanismos muy revolucionados.

Cualidades

- Gran resistencia al envejecimiento.
- Bajo punto de congelación.
- Elevada capacidad para formar película lubricante.
- Resistencia a la oxidación y a la formación de lodos.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- DIN-51524 Parte 1 HL
- ISO 6743/4 HL
- ISO 11158
- AFNOR NF E 48-603 HL

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR	
Grado ISO	-		5	10
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	1,6	2,7
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	4,7	10
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	-	>105
Punto de inflamación, V/A	°C	ASTM D 92	128	183
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-30	-27
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D 130	1b	1b
Rust, método A	-	ASTM D 665	Pasa	Pasa

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.