

Descripción

Aceite ligero de naturaleza nafténica especialmente recomendado para su uso como fluido aislante en equipos eléctricos. Aceite mineral puro, de base muy refinada y muy resistente a la oxidación, fabricado con bases tratadas que aseguran la ausencia de materias sólidas, compuestos polares y productos precipitables a bajas temperaturas. Su proceso de fabricación tiene un control extremadamente riguroso, que se extiende a su envasado, en el que se adoptan especiales precauciones para asegurar la total ausencia de humedad, cuya presencia sería incompatible con el elevado poder dieléctrico que se le exige. Está indicado para transformadores, disyuntores, reostatos, etc. En general, se puede utilizar en toda clase de aparatos eléctricos que necesiten un baño de aceite que actúe como dieléctrico o refrigerante.

Cualidades

- Alto poder dieléctrico
- Gran capacidad para evacuar el calor
- Elevada estabilidad a la oxidación
- Muy escasa pérdida dieléctrica (Tg δ)
- Ausencia de humedad y sólidos en suspensión
- Mínima formación de lodos y barros durante el servicio
- Bajo contenido en aromáticos
- Totalmente exento de PCB's y PCT's

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- IEC 60296:2020 Ed.5 Tipo B <<Standard Grade>>
- ASTM D 3487 Tipo I
- BS-148 Class II (No inhibido)

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D 445	9,8
Viscosidad cinemática a -30 °C	cSt	ASTM D 445	940
Densidad a 20 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,874
Punto de inflamación (VC)	°C	ASTM D 93	150
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-51
Rigidez Dieléctrica, sin tratar	kV	UNE EN 60156	40
Factor de pérdidas dieléctricas a 90 °C	--	UNE EN 60247	0,00075
Tensión interfacial	mN/m	ASTM D 971	45
Estabilidad a la oxidación, 164 h:			
- Lodos totales	% peso	IEC 61125	0,097
- Factor pérdidas dieléctricas a 90 °C		IEC 61125	0,055
- Acidez total	mg KOH/g	IEC 61125	0,65

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.