

SMARTER V-TWIN 4T 20W-50**MOTO**

Descripción

Los grandes V-Twin de 4T y refrigeración líquida o por aire encuentran en este aceite lubricante mineral el más adecuado para obtener el mayor rendimiento con el menor desgaste. Asegura las mayores prestaciones en las más diversas condiciones soportando sin problemas las altas temperaturas características de este tipo de motores bicilíndricos de grandes cubicajes, resistiendo notablemente a la evaporación. Igualmente está indicado para realizar largos trayectos sin descanso.

Cualidades

- Alta resistencia a la oxidación que protege el motor de las altas temperaturas típicas de los modelos V-Twin refrigerados por aire.
- Su viscosidad asegura una perfecta lubricación en condiciones severas.
- Adecuado tanto para motocicletas con embrague seco como sumergido.
- Proporciona una adecuada fricción en los discos de embrague evitando deslizamientos y desgastes prematuro en los sistemas de lubricación conjunta del motor y la transmisión (embrague húmedo).

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API SL
- JASO T 903:2016 MA2*
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			20W-50
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,891
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	19,3
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	180
Viscosidad a -15 °C	cP	ASTM D 5293	9500 máx.
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	130
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	250
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-30
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	7
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D 874	0,8
Cizallamiento Inyector Bosch:			
Viscosidad a 100 °C después de cizalla	cSt	CEC-L014-93	15 mín.

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.