



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Description

Lubrifiants de haute performance, élaborés à partir de bases synthétiques (PAO, esters) spécialement sélectionnées et d'additifs de la dernière génération. Ils sont particulièrement adaptés à une utilisation dans des conditions très intenses : charge importante, vitesse faible et température basse/élevée.

Recommandés pour les paliers et les engrenages industriels qui fonctionnent dans des conditions très sévères (charge importante et vitesse faible) et qui sont soumis à un large éventail de températures. Ils peuvent être utilisés sur tous les systèmes fonctionnant en circulation forcée de l'huile, à bain d'huile ou par projection. Ils sont particulièrement adaptés à un fonctionnement à haute température, puisque leur excellente résistance à l'oxydation permet d'espacer les vidanges, permettant ainsi de réaliser des économies d'huile, de nettoyage des appareils et de réduire le nombre d'arrêts de maintenance.

Performances

- Résistance exceptionnelle à l'oxydation à haute température
- Point de congélation très bas, ce qui permet une utilisation à basse température
- Indice de viscosité très élevé, ce qui garantit une bonne lubrification à des températures très variées
- Coefficient de friction moins élevé que celui des huiles conventionnelles, permettant de réduire la consommation de puissance
- Compatible avec les élastomères, joints et peintures conventionnelles
- Miscible avec les huiles minérales
- Excellentes propriétés de séparation de l'eau et anti mousse
- Très bonne protection contre la rouille et la corrosion
- Propriétés EP optimales
- Exempt de MOAH (hydrocarbures d'huile minérale aromatique)

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- Homologué par les réducteurs FLENDER Rev.16* (150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/4, BV1917/4* (150)
- AGMA: 9005-F16 (100, 150, 220, 320, 460)
- DIN: 51517 parte 3-CLP (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- ISO: 6743/6 CKT (100, 150, 220, 320, 460)
- REINTJES: BV1597/2, BV1917/2* (100)
- ZANINI RENK* (100)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 150, 220, 320, 460)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- THYSSENKRUPP (CLP PAO)* (150, 220, 320, 460)

*Approbation formelle



MAKER SUPER TAURO SYNTH

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR				
Grade ISO VG			100	150	220	320	460
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	14,5	19,4	25,7	34,9	47,2
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	100	150	220	320	460
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	148	148	148	154	161
Point d'inflammation	°C	ASTM D92	205	272	250	256	252
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-54	-51	-42	-42	-39
Désémulsion - Eau libre	cm3	ASTM D2711	<37	<37	<37	<37	<37
Charge Timkem	lb	ASTM D2782	70	70	70	70	70
Résistance à la rouille, méthode A		ASTM D665	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
FZG, échelon 12		DIN 51354	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.