

## Description

Huile monograde, conçue à partir de bases très raffinées, destinée aux moteurs diesel de bateaux, locomotives et camions, ainsi que de production d'énergie. Grâce à sa composition, elle est adaptée aux moteurs diesel turbo-alimentés ou à aspiration naturelle qui fonctionnent dans des conditions intenses. Elle est particulièrement recommandée pour la lubrification des moteurs qui requièrent un niveau de qualité MTU Type 2 ou conforme au test Caterpillar CMOT.

## Performances

- Garantit une bonne lubrification dans des conditions intenses de fonctionnement.
- Très bonnes propriétés antioxydantes et anti-usure grâce à ses additifs.
- Pouvoir détergent et dispersant élevé, permettant d'éviter la formation de dépôts et de boues.
- Protection maximale contre la corrosion des différentes parties du moteur, y compris en milieu salin.
- Excellent comportement face aux joints et aux élastomères, qui garantit une meilleure compatibilité avec les différentes parties des systèmes hydrauliques,

## Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- API CF
  - MTU Type 2\*
  - Caterpillar Micro-Oxidation Test
  - MB 228.0
  - MAN 270
- \*Homologation

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
GRADE SAE			40
Densité à 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,899
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	14,9
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	140
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	104
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	>225
Point de congélation	°C	ASTM D 97	<-27
T. B. N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	12,7
Cendres sulfatées	% poids	ASTM D 874	1,6

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.