

Description

Lubrifiant synthétique haut de gamme de la toute dernière génération. Spécialement recommandé pour les moteurs Diesel suralimentés de véhicules de transport effectuant de longs parcours (TIR) avec des périodes d'espacement de vidange extraordinairement longs. Produit spécifiquement conçu pour les moteurs Diesel de basses émissions EURO V et antérieurs. Lubrifiant approuvé par Scania pour sa nouvelle génération de moteurs Euro VI.

Performances

- Peut être utilisé lorsque le biodiesel est utilisé comme carburant, en suivant les périodes de vidange recommandées par le constructeur.
- Sa haute résistance à l'oxydation, sa faible consommation et son excellente résistance au cisaillement, garantissent le plus haut intervalle de vidange exigé par Scania selon la spécification LDF.
- Lubrifiant multigrade avec une vaste plage de températures et une excellente fluidité à froid, permettant une plus grande économie de carburant, par rapport aux autres huiles minérales conventionnelles.
- Les essais réalisés permettent d'assurer un niveau élevé de la propreté du moteur, supérieur aux exigences requises par les normes internationales, en évitant la formation de dépôts et de boues sur les pistons et segments.
- Les essais réalisés sur des moteurs avec un taux élevé de EGR garantissent un parfait contrôle de la suie, caractéristique de ces systèmes de post-traitement des gaz d'échappement.
- Comparé à d'autres huiles présentant des caractéristiques similaires, le contrôle spécifique en soufre-phosphore de sa formulation assure la compatibilité avec les catalyseurs d'oxydation et les SCR actuels, et ceux de la prochaine génération de moteurs Euro VI.
- Les tests effectués sur le terrain pour obtenir l'homologation Scania LDF- 3 , garantissent la durabilité du moteur dans des conditions de service sévères.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- API CF
- MB 228.5*
- VOLVO VDS-3*
- ACEA E4/E7
- MAN 3277*
- SCANIA LDF-3*
- RENAULT RLD-2/ RXD*
- MACK EO-N*
- CUMMINS CES 20072
- DAF EXTENDED DRAIN
- MTU Type 3*

*Homologation

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
GRADE SAE			10W-40
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,865
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	13,4
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	86
Viscosité à -25 °C	cP	ASTM D 5293	<7000
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	>150
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	>215
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-36
T. B. N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	16,0
Cendres sulfatées		ASTM D 874	1,9
Cisaillement Injecteur Bosch : 100 °C après cisaille	Viscosité à cSt	ASTM D 3945	>12,5

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.