

Description

Lubrifiant synthétique pour moteurs essence et diesel légers de la plupart des constructeurs automobiles. Ce produit est compatible avec les véhicules qui intègrent un FAP. Sa formule à teneur réduite en cendres (Mid SAPS) permet de l'utiliser sur les technologies de post-traitement des gaz d'échappement, tout en contribuant à la protection de l'environnement grâce à une réduction des émissions de particules nocives. Il favorise aussi la réduction de la consommation de carburant, dans des conditions normales de conduite. Par conséquent, il réduit les émissions de CO₂, et préserve l'environnement.

Performances

- Recommandé pour les moteurs essence et diesel d'un large éventail de constructeurs automobiles.
- Sa teneur réduite en cendres est indispensable pour permettre aux nouvelles technologies de réduction des émissions de durer, comme les filtres à particules diesel (FAP). Il contribue ainsi plus activement à la protection de l'environnement que les lubrifiants conventionnels.
- Contribue à limiter la formation de dépôts et de boues, en maintenant ainsi le moteur propre.
- Protège le moteur de usure grâce à sa bonne résistance à l'oxydation et à la rupture de la pellicule lubrifiante par cisaillement.
- Grâce à sa technologie synthétique et sa viscosité adaptée, il permet une économie de carburant de 2,5% selon les essais normalisés M 111FE.

Normes, homologations et recommandations

- ACEA C2/C3
- API SN/CF*

*Homologation

Caractéristiques techniques

| | UNITÉ | MÉTHODE | VALEUR |
|---------------------|-------|-------------|-----------|
| GRADE SAE | | | 5W-30 |
| Densité à 15 °C | g/mL | ASTM D 4052 | 0,852 |
| Viscosité à 100 °C | cSt | ASTM D 445 | 12,0 |
| Viscosité à 40 °C | cSt | ASTM D 445 | 71 |
| Viscosité à -30 °C | cP | ASTM D 5293 | 6600 max. |
| Indice de viscosité | - | ASTM D 2270 | 170 |

LEADER C2 C3 5W-30

Automotive

| | | | |
|--|----------|-------------|----------|
| Point d'inflammation, vase ouvert | °C | ASTM D 92 | 210 min. |
| Point de congélation | °C | ASTM D 97 | -33 |
| T.B.N. | mg KOH/g | ASTM D 2896 | 7,8 |
| Cisaillement Injecteur Bosch : Viscosité à 100 °C après cisaille | cSt | CEC-L-40-93 | 11,6 |
| Volatilité Noack, 1 h à 250 °C | % poids | CEC-L-40-93 | 11 |
| HTHS, viscosité à 150 °C | cP | CEC-L-36-90 | >3,5 |

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.