



MAKER EMPATEM CC 50 GS

Description

Lubrifiant de très hautes performances formulée à partir de bases hydrogénées (procédé Hydrocracking) épaissies avec une technologie synthétique et des additifs spécialement sélectionnés qui fournissent au fluide les propriétés requises aux travaux de coulée continue de l'acier. C'est le lubrifiant idéal pour les applications où sont requises des huiles de performances élevées qui minimisent la formation de déchet carbonneux, en maximisant la lubrification de la lingotière et en améliorant la finition des lingots.

Performances

- Assure une bonne finition des lingots.
- Contenu minimum en soufre, permettant d'éviter une possible toxicité des opérateurs et une corrosivité des lingots.
- Très bas contenu en aromatiques, réduisant les fumées contraignantes.
- Bon pouvoir lubrifiant pour la requête à laquelle il est soumis.
- Pertes minimales de par la volatilité.
- Basse tendance à la formation de déchets carbonneux.

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Couleur	-	ASTM D1500	1,0
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,851
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	50
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	8,27
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	139
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	225
Point d'aniline	°C	ASTM D611	95
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-24
Indice de saponification	mg KOH/g	ASTM D94	14
Volatilité Noack, 1 h à 150 °C	%	DIN 51581	1,3
Carbone Ramsbottom	%	ASTM D524	0,01
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.