MAKER LAMINOX G 3000

Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d´aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Cette combinaison de bases et d´additifs permet d´obtenir un fluide particulièrement adapté aux conditions extrêmes de fonctionnement du laminage à froid : capacité de lubrification améliorée, capacité de charge, résistance à l´oxydation avec formation limitée de dépôts et facilité de filtrage.

Performances

- Faible viscosité qui permet de garantir à l´acier une finition brillante.
- Sa fluidité et ses propriétés mouillantes facilitent la formation de la couche de transfert, tout en réduisant sa consommation grâce à une adhérence moindre à la bande et à une moindre rétention dans les systèmes de filtrage.
- Apporte une lubrification parfaite de la zone des roul´eaux, afin que la pellicule ne se brise pas sur la zone de roul´eau de feuillard, et que la température ne monte pas excessivement en raison du frottement.
- Réduit les risques de tache sur le recuit.
- Facilite le dégraissage si ce dernier est nécessaire.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO: 6743/7 - MHB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Couleur		ASTM D1500	1
Densité à 15 ºC	g/mL	ASTM D4052	0,838
Viscosité à 40 ºC	cSt	ASTM D445	7,8
Viscosité à 100 ºC	cSt	ASTM D445	2,3
Point d'inflammation, vase ouvert	ºC	ASTM D92	165
Point d'écoulement	ºC	ASTM D97	-30
Résistance à la rouille, méthode A		ASTM D665	Passe
Volatilité Noack, 1 h à 120 ºC	% poids	CEC-L-40-93	2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Usure 4B, diamètre à 20 kg	mm	ASTM D4172	0,63

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.