



MAKER LAMINOX G 50

Description

Fluide très léger à haut degré de raffinage avec des additifs spécialement sélectionnés. Il a été initialement conçu pour le laminage à froid d'aciers inoxydables à caractère ferritique et austénitique à faible teneur en carbone. Particulièrement recommandé pour réduire la viscosité d'autres fluides de laminage comme le Maker Laminox G3000. Sa teneur élevée en additifs permet d'accroître leurs valeurs lors des mélanges, lorsqu'elles se sont réduites.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ISO: 6743/7 - MHB

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Aspect	-	Visuel	Brillant et transparent
Couleur	-	ASTM D1500	1
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,838
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	4,9
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	1,71
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	140
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-36
Corrosion à l'acier (RUST A)	-	ASTM D665	Passe
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,8

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.