



MAKER SUPER TAURO 320 FND

Description

Huile d'excellente qualité pour la lubrification de tout type d'engrenages industriels qui requièrent un lubrifiant hautes performances. Élaborée à partir de bases spécialement sélectionnées pour leur indice de viscosité élevé et d'additifs soufre-phosphore qui leur confèrent d'excellentes propriétés d'extrême pression, de désémulsion, d'antirouille et une très grande résistance au micropitting des engrenages.

Le huile Maker Super Tauro 320 FND ont des propriétés supérieures aux huiles d'engrenages conventionnelles. Il est donc adaptées aux systèmes qui requièrent un niveau élevé de résistance à l'oxydation et de capacité de charge. Cette huile dépassent les exigences spécifiées par Flender.

Performances

- Excellente stabilité à l'oxydation
- Résistance aux charges élevées grâce à ses additifs EP adaptés
- Très bonne protection antirouille
- Grande capacité de désémulsion
- Protection efficace de l'acier et des alliages
- Bonnes propriétés anti-mousse
- Très grande résistance au micropitting des engrenages

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ZANINI RENK*
- Flender (rev.13)
- DIN: 51517/3 - CLP
- ISO: 12925-1 CKD

*Approbation formelle

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Grade ISO VG			320
Densité à 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,904
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	24,03
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	320
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	95
Point d'inflammation	°C	ASTM D92	210
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-9
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a
Rust, Méthodes A et B	-	ASTM D665	Passe
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Essai micropitting	-	FVA 54/7	GF>10
FZG, échelon 12	-	DIN 51354	Passe

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.