



MAKER SYNTHETIC THOR 100

Description

Fluide synthétique à base d'esters et d'additifs qui lui confèrent d'excellentes propriétés de résistance à l'oxydation, ainsi qu'une grande stabilité thermique et chimique. Ses propriétés anticorrosion et son bas point de congélation constituent les principales caractéristiques de cette huile.

Produit recommandé pour la lubrification de compresseurs alternatifs fonctionnant dans des conditions intenses, de compresseurs rotatifs comme ceux à palettes et à vis, sur lesquels le fluide permet d'espacer les vidanges. Les propriétés de ce produit permettent de l'utiliser sur des pompes à vide qui fonctionnent à vide élevé et sur des compresseurs à gaz inertes.

Performances

- Résistance élevée à l'oxydation.
- Fréquence réduite des vidanges.
- Grande stabilité thermique et chimique.
- Réduction des dépôts de vernis et de boues.
- Bas Point de congélation.
- Grande capacité anticorrosive.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- MacGregor (HATLAPA, PORSGRUNN, PUSNES)*
- SPERRE: X-Range Compressors*
- DIN: 51506 VDL
- ISO: 6743/3 DAB, DAJ, DGE, DVE

*Approbation formelle

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
Grade ISO VG			100
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,961
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	96
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	10,22
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	85
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-33
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	274
Résistance à la rouille, méthode A	°C	ASTM D665	Passe
Carbone Conradson, après Pnerop Test	%	DIN 51352/2	0,26
Usure 4B (1h/40 kg), empreinte	mm	ASTM D4172	0,48

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.