



MAKER TURBO ARIES PLUS

Description

Lubrifiant sans zinc élaboré à partir de base hydrocraqué, spécialement conçu pour la lubrification des turbines à gaz et à vapeur de la dernière génération sans exigences EP. Elle se caractérise essentiellement par une résistance exceptionnelle à l'oxydation et à la dégradation chimique, ce qui multiplie sa durée de vie utile en service. L'huile a été formulée avec des bases GIII soigneusement sélectionnées et des additifs antioxydants, des inhibiteurs de corrosion et de rouille et des agents antimousse qui lui confèrent d'excellentes propriétés de séparabilité de l'eau, de résistance à la formation d'émulsions et de propriétés antimousse.

Lubrifiant adapté aux turbines à gaz, aux turbines à vapeur et aux turbocompresseurs fonctionnant à haute température et exigeant un haut rendement du lubrifiant

Performances

- Exceptionnelle résistance au vieillissement et à la formation de boues.
- Bonnes propriétés anti-rouille.
- Capacité élevée de se séparer de l'eau.
- Excellentes qualités anti-mousse.
- Bonne séparation de l'air.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- MAN: 10000494596-Rev.02.* (ISO 46)
- DIN: 51515, L-TGP (ISO 32, ISO 46)
- GEK: 46506E, GEK 32568J, GEK 120498, GEK 107395A y GEK 28143B (ISO 32)
- ISO: 6743/3 - DAB, DAH (ISO 32, ISO 46)
- ISO: 6743/5 TGB/TSA (ISO 32, ISO 46)
- SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbojets without Gearbox) (ISO 46)
- DIN: 51506 - VDL (ISO 32, ISO 46)
- GEK: 46506E, 32568J, 120498 y 28143B (ISO 46)
- HOWDEN & KKK (ISO 46)
- ISO: 6743/4 HM (ISO 32, ISO 46)
- ISO: 6743/6-CKB (ISO 32, ISO 46)
- SOLAR: ES9-224AA Class II (ISO 32, ISO 46)

*Approbation formelle

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Grade ISO VG			32	46
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838	0,843
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	32,0	46,0
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	120	130
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-15	-15
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	230	250
Désaération à 50 °C	min	ASTM D3427	1	2
RPVOT	min	ASTM D2272	1776	1770
RPVOT Modified	min	ASTM D2272	1742	1735
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	>14.000	>14.000



MAKER TURBO ARIES PLUS

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
Désémulsion à 54 °C (15 min)	mL	ASTM D1401	40/37/3	40/37/3
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a
FZG, échelon des dommages	-	ASTM D5182	7	8

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.