



# MAKER VACUUM PUMP OIL

## Description

Le produit Maker Vacuum Pump Oil est un lubrifiant hydraulique recommandé pour l'application de pompes à vide, et plus spécifiquement pour les pompes de trapeuses.

Il s'agit d'un lubrifiant développé dans deux différentes viscosités : SAE 10W et SAE 30, conformément à la norme SAE J300, ce sont les viscosités principales demandées pour cette application. Les produits sont formulés avec des huiles de base minérales dans le cas de la viscosité SAE 30, et avec des huiles de base synthétiques et minérales pour la viscosité SAE 10W.

Malgré la norme SAE J300, ce produit ne peut pas être utilisé comme lubrifiant de moteur, puisque ses additifs de dernière génération sont spécifiques aux applications hydrauliques.

Ce produit n'est pas certifié pour un usage alimentaire.

## Performances

- Résistance à l'oxydation, au vieillissement et à la formation de boues.
- Bas point de congélation.
- Haut indice de viscosité.
- Compatibilité avec les joints.
- Bonnes propriétés antimousses.
- Excellentes propriétés antiusures.
- Se sépare facilement de l'eau.

## Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- DIN: 51524-HLP

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR	
GRADE SAE			SAE 10W	SAE 30
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,8	10,7
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	39	95
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	102	96
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,8690	0,8832
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	228	264
Point de congélation	°C	ASTM D97	-36	-21
FZG, échelon des dommages	-	DIN 51354	11	11
Usure 4B (1h/40 kg), empreinte	mm	ASTM D4172	0,50	0,45
Oxydation (TAN = 2)	h	ASTM D943	> 1500	> 1500
Désémulsion	mín	ASTM D1401	<30	<30
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.