



# MAKER ZEUS SLIDEWAY

## Description

Huiles lubrifiantes spécialement conçues pour la lubrification des glissières, aussi bien horizontales que verticales, des machines-outils. Ce sont des huiles minérales élaborées à partir de bases paraffiniques hautement raffinées avec un haut degré de viscosité et d'additifs de la dernière génération qui leur apportent leur adhésivité, ainsi que leurs propriétés anti-usure, extrême-pression et « anti stick-slip » caractéristiques, qui facilitent les mouvements et le déplacement sans soubresauts.

Huiles spécifiques pour glissières très chargées de machines-outils.

Grâce à leur onctuosité et à leur capacité de charge, elles peuvent être utilisées sur des éléments de machines textiles, d'imprimerie ou industrielles graissés au goutte à goutte et sur lesquels il n'est pas facile de retenir l'huile. Les grades ISO-32 et 68 sont utilisés comme fluides hydrauliques sur les systèmes sur lesquels outre le circuit hydraulique, il est aussi nécessaire de lubrifier les glissières.

Adaptées aux machines-outils de haute précision.

## Performances

- Excellent comportement sur les pièces glissantes, y compris avec des charges élevées et des vitesses faibles.
- Grande résistance à l'oxydation.
- Grande adhérence aux surfaces métalliques.
- Très bonne capacité de charge.

## Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- LEFFER: Gasholder sealing oil\* (ISO 100, ISO 68)
- DIN: 51524-HLP (ISO 32, ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-47 (ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-53 (ISO 32)
- ISO: 6743/4 - HG (ISO 32, ISO 68)
- DIN: 51517/3 - CLP (ISO 220)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines (ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-50 (ISO 220)
- ISO: 6743/13-G (ISO 100, ISO 150, ISO 220, ISO 32, ISO 68)

\*Approbation formelle



## MAKER ZEUS SLIDEWAY

## Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR				
Grade ISO VG			32	68	100	150	220
Densité à 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,8610	0,8820	0,8887	0,8930	0,8980
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	5,6	8,8	11,3	15,0	19,0
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	111	107	100	102	101
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	210	220	230	230	230
Point de congélation	°C	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
Désémulsion à 54 °C (15 min)	mL	ASTM D1401	40/37/3	40/37/3	40/37/3	-	-
Rapport stick-slip	-		0,77	0,77	0,77	0,77	0,77
Machine 4 billes, diamètre de l'empreinte	mm	ASTM D4172	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.