

Description

Avec cette huile lubrifiante minérale, les grands V-Twin 4T à refroidissement liquide ou à air ont à leur disposition ce qu'il y a de mieux pour obtenir à la fois le plus grand rendement et une usure moindre. Elle assure les meilleures performances dans les conditions les plus diverses en supportant sans problèmes les températures élevées caractéristiques de ce type de moteurs bicylindres à grand cubage et en résistant remarquablement à l'évaporation. Elle est également recommandée pour effectuer de longs trajets sans pause.

Performances

- Haute résistance à l'oxydation qui protège le moteur des températures élevées caractéristiques des modèles V-Twin à refroidissement à air.
- Sa viscosité garantit une parfaite lubrification dans des conditions difficiles.
- Adaptée aussi bien aux motos à embrayage sec qu'immergé.
- Garantit une friction adaptée sur les disques d'embrayage, ce qui permet d'éviter tout glissement ou usure prématurée des systèmes de lubrification conjointe du moteur et de la transmission (embrayage humide).

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- API SL
- JASO T 903:2016 MA2*
- *Homologation

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
GRADE SAE			20W-50
Densité à 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,891
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D 445	19,3
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D 445	180
Viscosité à -15 °C	cP	ASTM D 5293	9500 maximum
Indice de viscosité	-	ASTM D 2270	130
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D 92	250
Point de congélation	°C	ASTM D 97	-30
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	7
Cendres sulfatées	% poids	ASTM D 874	0,8
Cisaillement Injecteur Bosch :			
Viscosité à 100 °C après cisaille	cSt	CEC-L014-93	15 minimum

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.