



MAKER SUPER TAURO

Descrizione

La gamma di lubrificanti Maker Super Tauro è stata formulata per applicazioni in ingranaggi industriali ad elevato carico. La particolare formulazione, con basi di altissima qualità e additivi che consentono di migliorarne le proprietà antiruggine, la capacità antischiuma e la resistenza all'ossidazione, garantisce un'eccellente comportamento operativo.

Sono particolarmente indicati per riduttori di ogni tipo o moltiplicatori industriali lubrificati a spruzzo o per circolazione.

Sono molto adatti per tutti i casi in cui sono richiesti massimi livelli di resistenza all'ossidazione e/o capacità di carico.

Caratteristiche

- Riducono l'usura in condizioni di lubrificazione limite ed estrema pressione
- Eccellente stabilità termica
- Ottima protezione antiruggine, previene la corrosione dell'acciaio
- Grande capacità di demulsione (rapida separazione dell'acqua)
- Buone caratteristiche antischiuma
- Ottima resistenza alla rottura del film lubrificante

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (320)
- LEMASA* (220)
- REINTJES: BV1597/2, BV2060/2* (100)
- SCHOTTEL: GOST 23652-79 TAP-15V * (100, 150, 220, 68)
- AGMA: 9005-F16 (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- DIN: 51517/3 - CLP (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-35 (460)
- Fives Cincinnati: P-69 (320)
- Fives Cincinnati: P-76 (100)
- Fives Cincinnati: P-78 (1000)
- IBERCISA* (220, 320)
- MANULI: Gear* (320)
- REINTJES: BV1597/4, BV2060/4 * (150)
- SIEMENS: Gamesa GearBox* (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- AIST: 224 (US Steel 224) (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)
- Fives Cincinnati: P-34 (680)
- Fives Cincinnati: P-63 (68)
- Fives Cincinnati: P-74 (220)
- Fives Cincinnati: P-77 (150)
- ISO: 12925-1 CKD (100, 1000, 150, 220, 320, 460, 68, 680)

*Approvazione formale



MAKER SUPER TAURO

Caratteristiche tecniche

| | UNITÀ | METODO | VALORE | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Grado ISO VG | | | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Viscosità cinematica a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 8,5 | 11 | 14,5 | 19 | 23 | 30 | 40 | 50 |
| Viscosità cinematica a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Indice di viscosità | | ASTM D2270 | 98 | 97 | 97 | 95 | 93 | 92 | 95 | 95 |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto | °C | ASTM D92 | 230 | 245 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 |
| Punto di scorrimento | °C | ASTM D97 | -12 | -12 | -9 | -9 | -9 | -9 | -9 | -6 |
| Corrosione Cu, 3h a 100 °C | | ASTM D130 | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b | 1b |
| | | ASTM D665 | Supera | Supera | Supera | Supera | Supera | Supera | Supera | Supera |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20 |
| Disemulsione a 54 °C | min | ASTM D1401 | <30 | | | | | | | |
| Disemulsione a 82 °C | min | ASTM D1401 | | <30 | <30 | <30 | <30 | <30 | <60 | <60 |
| FZG (A/8,3/90): Livello di danni | | ISO 14635 | >12 | >12 | >12 | >12 | >12 | >12 | >12 | >12 |
| Test Timkem | lb | ASTM D2782 | >60 | >60 | >60 | >60 | >60 | >60 | >60 | >60 |
| Densità a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | | 0,889 | 0,893 | 0,897 | 0,901 | 0,904 | | 0,903 |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.