



ELITE EVOLUTION C2 5W-30

Descrizione

Lubrificante sintetico di massima qualità, grazie alla studiata viscosità, favorisce la riduzione del consumo di combustibile (Fuel Economy) in condizioni normali di guida. Di conseguenza contribuisce alla riduzione di emissioni di CO₂ nell'atmosfera e pertanto alla salvaguardia dell'ambiente. È particolarmente indicato per i motori più avanzati che integrano i filtri antiparticolato grazie al livello di qualità ACEA C2 con ridotto contenuto di ceneri (Mid SAPS).

Caratteristiche

- Grazie alla tecnologia sintetica e alla studiata viscosità consente un risparmio di carburante addirittura del 2,5 % rispetto ad altri lubrificanti nelle condizioni normalizzate del test M111FE.
- Mantiene pulito il motore, evitando la formazione di fanghi e depositi prodotti dalla fuliggine ad alte temperature. Il test di usura mostrano valori nettamente migliori rispetto ai limiti richiesti, garantendo la durata del motore.
- L'eccellente resistenza alla perdita di viscosità da taglio e l'alta resistenza all'ossidazione consentono di protrarre notevolmente gli intervalli di cambio dell'olio senza sacrificare la pulizia del motore.
- Il ridotto contenuto di ceneri lo rende necessario per la durata delle nuove tecnologie di riduzione di emissioni con filtri antiparticolati diesel (DPF), contribuendo pertanto ad una maggiore salvaguardia dell'ambiente rispetto ai lubrificanti convenzionali. La caratteristica di risparmio di carburante contribuisce, inoltre, alla riduzione di emissioni di CO₂ nell'atmosfera.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• PSA: B71 2290*

• ACEA: C2

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			5W-30
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,848
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	10,6
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	56
Viscosità a -30 °C	cP	ASTM D5293	< 6.600
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	> 150
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	> 210
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	< -36
HTHS, viscosità a 150 °C	cP	CEC L-36-90	> 2,95
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	7,1
Sforzo taglio Ignietto Bosch: Viscosità a 100°C dopo taglio	cSt	CEC L-14-93	> 9,3
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	< 13

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.