



ELITE EVOLUTION DX2 5W-30

Descrizione

Lubrificante sintetico a lunga durata, appositamente progettato per veicoli con trattamento di gas di scarico. La particolare formulazione a basso contenuto di ceneri (Mid SAPS) lo rende particolarmente idoneo per l'utilizzo nei motori di più recente tecnologia e al contempo contribuisce alla conservazione dell'ambiente, riducendo al minimo le emissioni di particelle nocive.

Inoltre, i componenti sintetici lo rendono un lubrificante "Long Life", e cioè, un lubrificante che consente lunghi periodi di cambio, in conformità alle specifiche di ogni costruttore. Di conseguenza contribuisce alla salvaguardia dell'ambiente, riducendo al minimo le emissioni di particelle nocive prolungando i periodi di cambio d'olio.

Caratteristiche

- Grazie alla elevata qualità dei componenti, spicca in particolar modo per la scarsa formazione di depositi e fanghi rispetto ad altri lubrificanti sintetici, come dimostrano i risultati ottenuti nei test dei principali costruttori di motori.
- Riduce gli attriti e protegge il motore contro l'usura, presenta una maggior resistenza all'ossidazione e alla rottura della pellicola lubrificante dovuta al taglio, il che consente di garantire gli alti periodi di cambio consigliati da vari costruttori.
- Il ridotto contenuto di ceneri lo rende necessario per la durata delle nuove tecnologie di riduzione di emissioni con filtri antiparticolati diesel (DPF), contribuendo pertanto ad una maggiore salvaguardia dell'ambiente rispetto ai lubrificanti convenzionali.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- API: SN/CF*
- VW: 505.00/505.01*
- BMW: LL-04 (N52) <2019
- MB: 229.51/229.52*
- ACEA: C3
- Dexos2TM: GB2D1011102*, supera GM-LL-A-025 e GM-LL-B-025

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			5W-30
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,849
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	12,1
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	70
Viscosità a -30 °C	cP	ASTM D5293	< 6.600
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	170
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	> 210
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-39
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	7,2
Sforzo taglio Ignietto Bosch: Viscosità a 100°C dopo taglio	cSt	CEC L-14-93	> 9,3
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	< 10

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.