GENERATOR MOTOR GAS HTM 40

Descrizione

Olio lubrificante minerale per motori stazionari a gas ad aspirazione naturale e turboalimentati. Valido per una vasta gamma di gas, come ad esempio: gas naturale, biogas, gas di discarica, gas di processo o altri con maggior contenuto di zolfo rispetto al gas naturale (previa verifica con il costruttore). È appositamente formulato per le applicazioni in cui i costruttori richiedono un prodotto ad alta riserva alcalina e contenuto medio di ceneri.

Caratteristiche

- Appositamente progettato per l´uso nei motori che usano come carburante biogas, gas di processo, gas di forno a coke o con elevato contenuto di zolfo. La particolare riserva alcalina consente di neutralizzare gli acidi prodotti nella combustione.
- Protegge dall´usura metallica, sia per frizione, sia per corrosione di gas acidi.
- Le elevate proprietà detergenti / disperdenti mantengono pulito il motore grazie all´alto controllo del livello di depositi, evitando l´usura di pistoni e camicie.
- Elevata resistenza all´ossidazione e alla nitrazione.
- Eccellente controllo della recessione delle valvole, proprio dei motori a cogenerazione gas.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- API CD
- GUASCOR
- PERKINS 4008 TESI
- BERGEN engines K-G1/K-G2/K-G3
- INNIO JENBACHER TA 1000-1109 per motori installati fino a settembre 2009
- WAUKESHA

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Codice Prodotto			RP_5156D
GRADO SAE			40
Densità a 15 ºC	g/cm3	ASTM D4052	0,893
Viscosità a 100ºC	cSt	ASTM D445	13,2
Viscosità a 40ºC	cSt	ASTM D445	130
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	96
Punto di infiammabilità, vaso aperto	ºC	ASTM D92	>220
Punto di scorrimento	ºC	ASTM D97	-12
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	0,8

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.