



MAKER BIO TELEX

Descrizione

Il prodotto Bio Telex è un fluido idraulico sintetico biodegradabile. L'accurata selezione delle basi (esteri sintetici) e degli additivi permette di ottenere eccellenti proprietà lubrificanti consentendone l'utilizzo in trasmissioni di potenza di macchine che lavorano in zone sensibili dal punto di vista ambientale.

Si tratta di un fluido studiato principalmente per sostituire gli oli idraulici minerali in sistemi in cui vi è la necessità o l'interesse di un impiego di un fluido biodegradabile. Pertanto, è consigliato per sistemi idraulici, accoppiamenti idrostatici, sistemi di controllo o riduttori moderatamente carichi in macchine forestali, per lavori pubblici, settore agricolo, ecc., per ridurre al minimo i rischi di impatto ambientale in caso di versamento fortuito nel terreno. Per ottimizzare le prestazioni, è consigliabile sottoporre ad un processo profondo di lavaggio il circuito nel caso in cui precedentemente abbia contenuto olio minerale.

Caratteristiche

- Eccellente protezione antiusura.
- Ottima filtrabilità.
- Elevato indice di viscosità. Ampia gamma di temperature di utilizzo.
- Compatibile con i giunti tipici in Viton o gomma NBR.
- Resistente all'ossidazione.
- Proprietà lubrificanti ottimali.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- MANULI* (ISO 46)
 - DIN: 51524/3 HV (eccetto resistenza all'invecchiamento) (ISO 32, ISO 46, ISO 68)
 - Biodegradabile secondo OECD 301-B (ISO 32, ISO 46, ISO 68)
 - ISO: 6743/4 HEES, 15380 HEES (ISO 32, ISO 46, ISO 68)
- *Approvazione formale



MAKER BIO TELEX

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE		
Grado ISO VG			32	46	68
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,910	0,912	0,924
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	7,4	9,8	12,4
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	32	46	68
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	202	180	182
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-38	-45	-39
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	300	310	318
FZG, Livello di danni	-	DIN 51354	>10	>10	12
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1a	1a
Schiume: Sec I, II, III stabilità	mL	ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Fluidità a bassa temperatura, -20 °C, 168h	cSt	ASTM D2532	850	1.870	3.210

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.