



MAKER HIDROLEO

Descrizione

Lubrificanti di massima qualità per circuiti idraulici. Formulati con oli di primissima qualità provenienti da greggi paraffinici, raffinati con solventi e finiti con trattamento hydrofinishing per avere grande stabilità all'ossidazione ed elevato indice di viscosità. Gli additivi usati nella loro formulazione sono del tipo "ashless".

L'impiego di questo olio idraulico con additivi antiusura di tipo "ashless", è consigliato in quei sistemi che lavorano ad un regime molto severo e con una filtrabilità molto esigente: servovalvole, robotica, apparecchi di controllo numerico, ecc. Nei motori idraulici che operano a carichi molto elevati (pressione e temperatura). Quando vi sono ampie variazioni del range di temperatura.

Caratteristiche

- Eccellenti proprietà antiusura EP (FZG).
- Basso punto di congelamento, agevola la capacità di pompaggio a basse temperature.
- Buon potere antiruggine e anticorrosivo Non intacca il rame e relative leghe.
- Ottime proprietà di separazione dell'acqua (demulsività).
- Resistenza alla formazione di schiume e grande facilità di rilascio dell'aria (disaerazione).
- Grande resistenza all'ossidazione Eccellente stabilità termica.
- Eccezionale filtrabilità.
- Buonissimo comportamento con giunti ed elastomeri.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- MANULI: Hydraulics* (ISO 46)
 - DIN: 51524-HVLP (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
 - FIVES CINCINNATI: P-69 (ISO 68)
 - ISO: 6743/4 HVLP, 11158 (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
 - AFNOR: NF ISO 11158 HV (ISO 100, ISO 32, ISO 46, ISO 68)
 - FIVES CINCINNATI: P-68 (ISO 32)
 - FIVES CINCINNATI: P-70 (ISO 46)
- *Approvazione formale



MAKER HIDROLEO

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE			
Grado ISO VG			32	46	68	100
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	32	46	68	100
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	6,1	7,9	10,4	14,8
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	141	143	143	143
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,873	0,876	0,882	0,882
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-39	-39	-36	-36
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	220	226	242	250
FZG, Livello di danni	°C	DIN 51354	11	11	11	11
Usura 4B, diametro impronta (1h, 40 kg, 75 °C)	mm	ASTM D4172	0,32	0,32	0,32	0,32
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	<25	<30	<45	<45
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,4	0,4	0,4	0,4
Resistenza alla ruggine, metodo A	-	ASTM D2272	Supera	Supera	Supera	Supera

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.