



MAKER IBERCUT 12 AM

Descrizione

Olio da taglio puro, molto fluido, preparato con oli base raffinati di natura paraffinica e additivi speciali che agevolano la rettifica dell'acciaio. È conveniente eseguire una buona pulizia dei depositi prima di inserire il nuovo prodotto.

Caratteristiche

- Fornisce un'eccellente protezione alle attrezzature e ne prolunga la vita utile.
- La grande capacità di lubrificazione migliora la finitura dei pezzi, evita la saldatura di schegge ed il grippaggio degli strumenti.
- Formulato con speciali additivi che riducono al minimo l'apparizione delle "nebbie d'olio".

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO: 6743/7-L-MHE

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	Giallo paglierino
Colore	-	ASTM D1500	<1,5
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,859
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	11
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	2,8
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	110
Indice di acidità	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-22
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	175
Volatilità Noack, 1h a 200 °C	% peso	CEC L-40-93	<15
Test macchina quattro sfere		ASTM D2783	
- Carico di saldatura, IP239	kg		200
- Ultimo carico senza grippaggio	kg		100
- Indice carico/usura	-		43,2

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.