MAKER IBERTEM 24

Descrizione

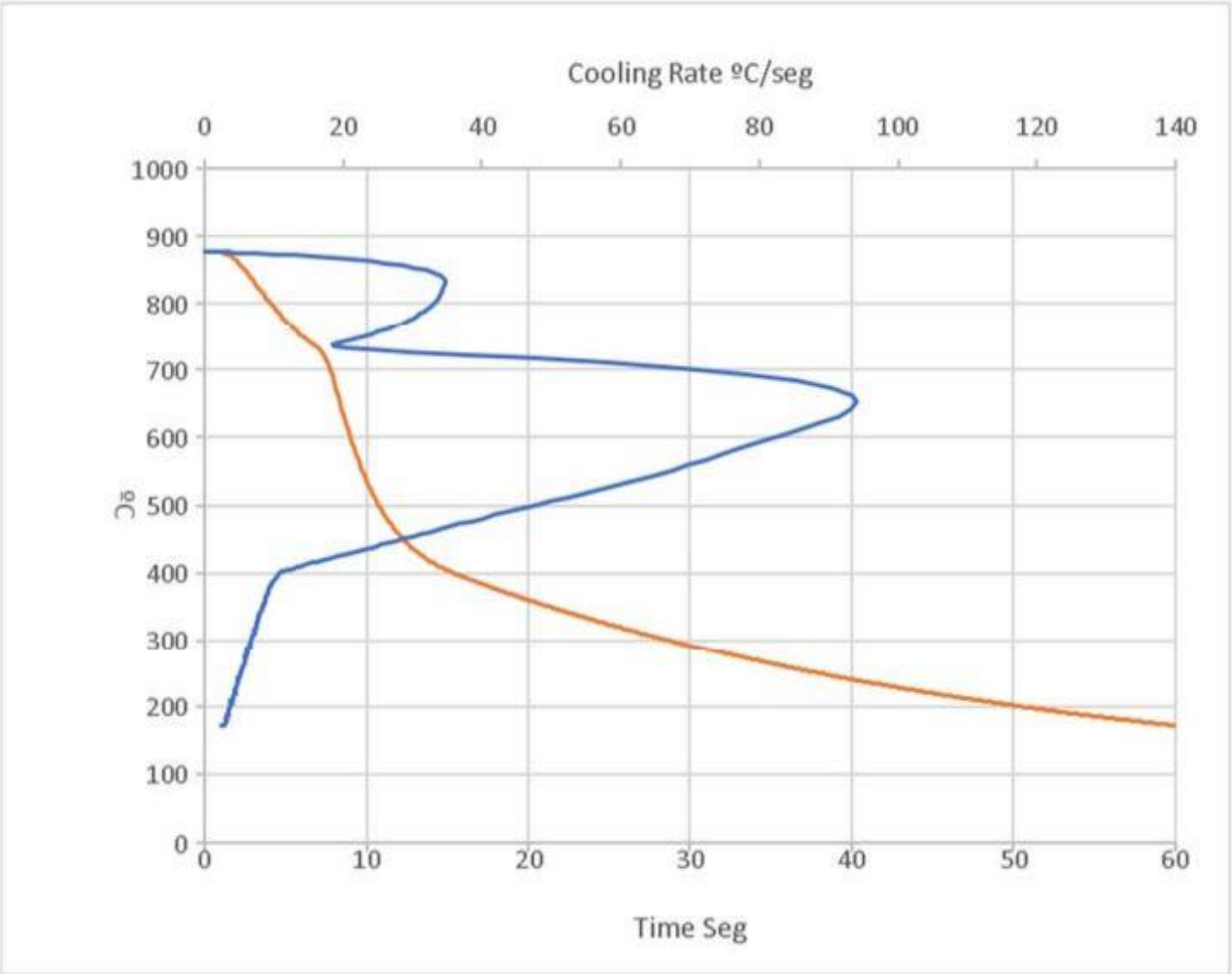
Olio minerale di natura paraffinica a bassa viscosità, preparato con lubrificanti base molto raffinati e additivi selezionati che accelerano la velocità di tempra e gli donano le proprietà necessarie per superare le difficili condizioni richieste nella tempra rapida di acciaio a freddo (la temperatura del bagno è compresa tra 40 e 80 ºC). Questo tipo di olio è preparato per poter ottenere pezzi di acciaio al carbonio con la massima durezza e minime deformazioni e rotture.

Caratteristiche

- È formulato al fine per ottenere una buona resistenza all´ossidazione e alla formazione di fanghi, con una lunga vita utile.
- Consente un´operazione di tempra in cui la fase di vapore è cortissima, favorendo il passaggio alla fase di ebollizione e il rapido raffreddamento del metallo.
- Grande stabilità termica e bassa volatilità, consente di ridurre la formazione di fumi ed il rischio di incendi.
- Resistente alla formazione di schiume.
- Capacità di tempra uniforme e durevole.
- Si ottengono pezzi temprati puliti.

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	B e T
Colore	-	ASTM D1500	<4
Densità a 15 ºC	g/mL	ASTM D4052	0,875
Viscosità a 40ºC	cSt	ASTM D445	32
Viscosità a 100ºC	cSt	ASTM D445	5,5
Massima velocità di raffreddamento (MVR)	ºC/s	ISO 9950	94,02
Temperatura per la MVR	ºC	ISO 9950	652,27
Velocità di raffreddamento a 300 ºC	ºC/s	ISO 9950	6,74
Tempo a 600 ºC	s	ISO 9950	9
Tempo a 400 ºC	s	ISO 9950	15,37
Tempo a 200 ºC	s	ISO 9950	50,37
Curva di raffreddamento			Annesso

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.

MAKER IBERTEM 24