



MAKER LAMINOX 1197

Descrizione

Fluido molto leggero ad alto grado di raffinazione formulato con additivi particolarmente selezionati. La principale applicazione di questo prodotto è per la laminazione a freddo di acciai inox di tipo ferritico e austenitico a basso contenuto di carbonio. Esiste una versione concentrata di questo prodotto, denominato Maker Laminox 1197 C. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il nostro ufficio Tecnico.

Caratteristiche

- Bassa viscosità, dona all'acciaio una finitura brillante.
- Grazie alla sua fluidità ed alla capacità bagnante favorisce la formazione dello strato di trasferimento, riducendo il consumo per minore aderenza della fascia e minore ritenzione nelle terre diatomee, poiché è filtrato.
- Fornisce una perfetta lubrificazione della zona dei rulli affinché non si rompa la pellicola nella zona rullo-nastro e non si produca troppo calore per attrito.
- Riduce i rischi di macchie nella ricottura.
- Agevola lo sgrassaggio, qualora si verifichi.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO: 6743/7 - MHB

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	Brillante e Trasparente
Colore		ASTM D1500	1
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,857
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	10
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	2,65
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	175
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-30
Indice di saponificazione	mg KOH/g	ASTM D94	4,5
Volatilità Noack, 1h a 150 °C		DIN 51581	2,5
Corrosione Cu, 3h a 100 °C		ASTM D130	1b
Proprietà EP, macchina 4 sfere		ASTM D2783	
- Ultimo carico senza grippaggio	kg		40
- Carico di saldatura	kg		126
- Indice carico/usura	-		17,1
Usura 4B (1h/40 kg), impronta	mm	ASTM D4172	0,49

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.