



MAKER LAMINOX G 3000

Descrizione

Prodotto molto leggero, particolarmente raffinato e formulato con additivi particolarmente selezionati. La principale applicazione è la laminazione a freddo di acciai inox di tipo ferritico e austenitico a basso contenuto di carbonio. La studiata combinazione di basi e additivi consente di ottenere un fluido particolarmente indicato per le estreme condizioni di lavoro nella laminazione a freddo: migliore lubrificazione, capacità di carico, resistenza all'ossidazione con una ridotta formazione di depositi e facilità di filtraggio.

Caratteristiche

- Bassa viscosità, dona all'acciaio una finitura brillante.
- Grazie alla sua fluidità ed alla capacità bagnante favorisce la formazione dello strato di trasferimento, riducendo il consumo per minore aderenza della fascia e minore ritenzione nei sistemi di filtraggio.
- Fornisce una perfetta lubrificazione della zona dei rulli affinché non si rompa la pellicola nella zona rullo-nastro e non si produca troppo calore per attrito.
- Riduce i rischi di macchie nella ricottura.
- Agevola lo sgrassaggio, qualora si verifichi.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO: 6743/7 - MHB

Caratteristiche tecniche

| | UNITÀ | METODO | VALORE |
|--------------------------------------|----------|-------------|-------------------------|
| Aspetto | - | Visivo | Brillante e Trasparente |
| Colore | | ASTM D1500 | 1 |
| Densità a 15 °C | g/mL | ASTM D4052 | 0,838 |
| Viscosità a 40°C | cSt | ASTM D445 | 7,8 |
| Viscosità a 100°C | cSt | ASTM D445 | 2,3 |
| Punto di infiammabilità, vaso aperto | °C | ASTM D92 | 165 |
| Punto di scorrimento | °C | ASTM D97 | -30 |
| Resistenza alla ruggine, metodo A | | ASTM D665 | Supera |
| Volatilità Noack, 1 h a 120 °C | % peso | CEC-L-40-93 | 2 |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,1 |
| Usura 4B, diametro impronta a 20 kg | mm | ASTM D4172 | 0,63 |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.