



# MAKER METAL 300

## Descrizione

Lubrificante elaborato con basi idrogenate, particolarmente indicato per lavorazioni di rifinitura di acciai inossidabili di carattere ferrico e austenico con basso contenuto in carbonio.

## Caratteristiche

- Bassa viscosità e coretto punto di infiammabilità per utilizzo senza rischio incendio.
- Elevata resistenza all'invecchiamento, alla ossidazione e alla corrosione.
- Facilita lo sgrassaggio se necessario.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ISO: 6743/7 - MHA

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Aspetto	-	Visivo	Brillante e Trasparente
Colore	-	ASTM D1500	1
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,834
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	12
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	3
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	190
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-21
Punto di anilina	°C	ASTM D611	95
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	-	DIN 51581	40,9
Corrosione al rame	-	ASTM D130	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D974	0,1

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.