



MAKER SUPER TAURO 320 FND

Descrizione

Prodotto di eccellente qualità per la lubrificazione di tutti i tipi di ingranaggi industriali che richiedono le più alte prestazioni del lubrificante. Formulati con basi appositamente selezionate per gli alti livelli di viscosità e con additivi zolfo-fosforo che conferiscono eccellenti caratteristiche di estrema pressione, demulsione, antiruggine e altissima resistenza al micro-pitting degli ingranaggi.

L'olio Maker Super Tauro 320 FND offre prestazioni superiori agli oli per ingranaggi convenzionali ed è adatto a sistemi in cui sono richiesti alti livelli di resistenza all'ossidazione e di capacità di carico. Questi lubrificanti soddisfano i requisiti richiesti dalle specifiche Flender.

Caratteristiche

- Eccellente stabilità all'ossidazione
- Resistenza ai carichi elevati grazie alla particolare additivazione EP
- Ottima protezione antiruggine
- Grande capacità di demulsionare l'acqua
- Efficace protezione dell'acciaio e delle leghe
- Buone caratteristiche antischiuma
- Altissima resistenza al micro-pitting degli ingranaggi

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ZANINI RENK*
- Flender (rev.13)
- DIN: 51517/3 - CLP
- ISO: 12925-1 CKD

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
Grado ISO VG			320
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,904
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	24,03
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	320
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	95
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	210
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-9
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a
Rust, metodi A y B	-	ASTM D665	Supera
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Test micropitting	-	FVA 54/7	GF>10
FZG, Scala 12	-	DIN 51354	Supera

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.