



# MAKER SUPER TAURO PAG 680 Y 1000

## Descrizione

Lubrificanti sintetici ad alte prestazioni a base di poliglicoli. Includono inoltre additivi di ultima generazione che li rendono ideali per applicazioni severe in un ampio intervallo di temperature.

Sono stati formulati con basi solubili in acqua, garantiscono eccellenti caratteristiche EP e di micropitting. Grazie all'eccellente resistenza all'ossidazione consentono di ampliare i periodi di cambio dell'olio, con il relativo risparmio nei costi.

Appositamente progettati per l'impiego in cuscinetti e in un'ampia varietà di scatole di ingranaggi industriali, elicoidali, conici, planetari, a vite perpetua.

Come precauzione, è importante osservare che non sono miscibili ad oli minerali. Bisogna, infatti, pulire l'impianto quando si passa da un olio minerale a Maker Super Tauro PAG.

## Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all'ossidazione ad alta temperatura
- Basso punto di congelamento, consente di lavorare a basse temperature
- Altissimo indice di viscosità
- Compatibile con la maggior parte di giunti e arresti
- Senza cloro e composti a base di zolfo o piombo
- Minima formazione di depositi
- Ottime proprietà EP e micropitting
- Eccezionale coefficiente di frizione, li rende particolarmente consigliati per riduttori a vite perpetua

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- DAVID BROWN: G
- DIN 51517-CLP (eccetto demulsione)
- FLENDER: Rev. 15
- ISO: 6743/6 CKT

## Caratteristiche tecniche

|                         | UNITÀ             | METODO     | VALORE |        |
|-------------------------|-------------------|------------|--------|--------|
| Grado ISO VG            |                   |            | 680    | 1000   |
| Densità a 15 °C         | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D4052 | 1,072  | 1,089  |
| Viscosità a 100°C       | cSt               | ASTM D445  | 122    | 165    |
| Viscosità a 40°C        | cSt               | ASTM D445  | 725    | 1000   |
| Indice di viscosità     | -                 | ASTM D2270 | 272    | 284    |
| Punto di infiammabilità | °C                | ISSO 2592  | 287    | 296    |
| Punto di scorrimento    | °C                | ASTM D97   | -30    | -27    |
| Corrosione al rame      |                   | ASTM D130  | 1a     | 1a     |
| FZG, Scala 12           |                   | DIN 51354  | Supera | Supera |

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.