



MAKER TELEX E

Descrizione

Sono lubrificanti appositamente studiati per l'impiego all'interno di circuiti idraulici che richiedono fluidi con spiccate proprietà antiusura. Elaborati con basi attentamente selezionate a cui sono stati aggiunti additivi specifici che ne migliorano notevolmente le proprietà.

Sono particolarmente indicati per circuiti idraulici e macchine movimento terra dotate di pompe di qualsiasi tipo, soprattutto se sottoposte a pressioni elevate, ed in generale, per qualsiasi tipo di meccanismo che richieda lubrificanti stabili, in cui è possibile raggiungere, o addirittura superare, i massimi livelli antiusura richiesti dalle norme internazionali.

Caratteristiche

- Grande resistenza all'ossidazione e alla formazione di fanghi.
- Grande capacità di disaerazione.
- Alto indice di viscosità.
- Buonissime qualità antischiuma e antiruggine.
- Eccellente separazione dell'acqua.
- Eccellente filtrabilità.
- Buonissima compatibilità con giunti e arresti.
- Massimo livello antiusura.
- Eccellente capacità di carico.
- Elevata stabilità termica e idrolitica.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- ABB: Turbocharger VTR304-11 / -21* (68)
- IBERCISA* (32, 46)
- ORTLINGHAUS: Standard ON 9.2.19* (46)
- AFNOR: NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691 (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- DIN: 51524-HLP (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-69 (32, 68)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (46)
- NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (46)
- PARKER DENISON: HF0, HF1, HF2* (32, 46, 68)
- BOSCH REXROTH: RDE 90235 (32, 46, 68)
- EATON VICKERS: I-286-S Y M2950-S (32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-70 (46)
- THYSSENKRUPP: (HLP)* (32, 46, 68)

*Approvazione formale



MAKER TELEX E

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE					
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,861	0,867	0,874	0,880	0,884	0,887
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Disemulsione a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	<30(82 °C)
Resistenza alla ruggine, A e B	-	ASTM D665	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Eliminazione dell'aria a 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
FZG, Livello di carico	-	DIN 51354	-	-	12	12	12	12
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.