



# MAKER TURBO ARIES PLUS

## Descrizione

Lubrificante senza zinco a base idrocracking, appositamente studiato per la lubrificazione di turbine a gas e a vapore di ultima generazione senza requisiti EP. È fondamentalmente caratterizzato da un'eccezionale resistenza all'ossidazione e alla degradazione chimica, che ne moltiplica il periodo di vita utile di utilizzo. Il lubrificante è stato formulato con basi GIII accuratamente selezionate, con additivi antiossidanti, inibitori della corrosione e della ruggine e con agenti antischiuma che gli conferiscono eccellenti proprietà di separabilità in acqua, resistenza alla formazione di emulsioni e con caratteristiche antischiuma.

Lubrificante adatto per turbine a gas, turbine a vapore e turbocompressori che lavorano ad alte temperature e che richiedono elevate prestazioni dal lubrificante.

## Caratteristiche

- Eccezionale resistenza all'invecchiamento e alla formazione di fanghi.
- Grande capacità antiruggine.
- Elevata capacità di separazione dall'acqua.
- Eccellenti qualità antischiuma.
- Buona separazione dell'aria.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- MAN: 10000494596-Rev.02.\* (ISO 46)
- DIN: 51515, L-TGP (ISO 32, ISO 46)
- GEK: 46506E, GEK 32568J, GEK 120498, GEK 107395A y GEK 28143B (ISO 32)
- ISO: 6743/3 - DAB, DAH (ISO 32, ISO 46)
- ISO: 6743/5 TGB/TSA (ISO 32, ISO 46)
- SIEMENS: TLV 901304 and TLV 901305 (Turbosets without Gearbox) (ISO 46)
- DIN: 51506 - VDL (ISO 32, ISO 46)
- GEK: 46506E, 32568J, 120498 y 28143B (ISO 46)
- HOWDEN & KKK (ISO 46)
- ISO: 6743/4 HM (ISO 32, ISO 46)
- ISO: 6743/6-CKB (ISO 32, ISO 46)
- SOLAR: ES9-224AA Class II (ISO 32, ISO 46)

\*Approvazione formale

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
Grado ISO VG			32	46
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,838	0,843
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	32,0	46,0
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	120	130
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-15	-15
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	230	250
Eliminazione dell'aria a 50 °C	min	ASTM D3427	1	2
RPVOT	min	ASTM D2272	1776	1770
RPVOT Modified	min	ASTM D2272	1742	1735
Ossidazione (TAN = 2)	h	ASTM D943	>14.000	>14.000



# MAKER TURBO ARIES PLUS

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE	
Disemulsione a 54 °C (15 min)	mL	ASTM D1401	40/37/3	40/37/3
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a
FZG, Livello di danni	-	ASTM D5182	7	8

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.