



MAKER ZEUS SLIDEWAY

Descrizione

Prodotti appositamente formulati per la lubrificazione di guide, orizzontali e verticali, di attrezzature meccaniche. Sono formulati con oli base minerali ottenuti da basi paraffiniche molto raffinate ad alto indice di viscosità e con additivi di ultima generazione che gli donano le caratteristiche proprietà di aderenza, antiusura, estrema pressione e “anti stick-slip”, agevolando i movimenti e lo scorrimento senza salti.

Lubrificanti specifici per guide molto caricate di attrezzature meccaniche.

Grazie alle speciali caratteristiche di untuosità e di sopportazione del carico di lavoro, possono essere adoperati in elementi di macchine tessili, di stampa o macchine industriali con ingrassaggio a sgocciolatura in cui non è facile trattenere il lubrificante.

I gradi ISO-32 e 68 sono adoperati come fluidi idraulici nei sistemi in cui oltre al circuito idraulico è necessario lubrificare anche le guide.

Adatti per attrezzature meccaniche di alta precisione.

Caratteristiche

- Eccellente comportamento di scorrevolezza anche con alti carichi e a basse velocità.
- Grande resistenza all'ossidazione
- Ottima aderenza alle superfici metalliche.
- Elevata capacità di sopportare carichi di lavoro.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- LEFFER: Gasholder sealing oil* (ISO 100, ISO 68)
- DIN: 51524-HLP (ISO 32, ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-47 (ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-53 (ISO 32)
- ISO: 6743/4 - HG (ISO 32, ISO 68)
- DIN: 51517/3 - CLP (ISO 220)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines (ISO 68)
- FIVES CINCINNATI: P-50 (ISO 220)
- ISO: 6743/13-G (ISO 100, ISO 150, ISO 220, ISO 32, ISO 68)

*Approvazione formale



MAKER ZEUS SLIDEWAY

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE				
Grado ISO VG			32	68	100	150	220
Densità a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,872	0,884	0,8887	0,892	0,896
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	5,6	8,8	11,3	15,0	19,0
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	111	107	100	102	101
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	210	220	230	230	230
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-12	-12	-9	-9	-9
Corrosione Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
Disemulsione a 54 °C (15 min)	mL	ASTM D1401	40/37/3	40/37/3	40/37/3	-	-
Stick-slip ratio	-		0,77	0,77	0,77	0,77	0,77
Macchina 4 Sfere, diametro impronta	mm	ASTM D4172	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45	<0,45

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.