



# MASTER RACING 0W-40

## Descrizione

**CARBON NEUTRAL**

Lubrificante sintetico particolarmente formulato per l'utilizzo nei motori ad alto rendimento. MASTER RACING 0W40 è la sintesi di tutta l'esperienza accumulata sui campi di gara. La sua composizione ottimizza la resistenza all'ossidazione delle differenti parti del propulsore, evita la formazione di depositi e favorisce un corretto funzionamento anche a basse temperature ambientali. E' un lubrificante perfetto per veicoli potenti che siano utilizzati quotidianamente in qualsiasi ambiente e circostanza.

Il lubrificante Master Racing 0W-40 è **Carbon Neutral** in quanto riduce al minimo le emissioni durante la sua produzione, massimizza l'uso di imballaggi con un alto contenuto di materiale riciclato e compensa le emissioni residue durante tutto il ciclo di vita che non han potuto essere evitate. A tal fine sono stati utilizzati crediti verificati per progetti basati sulla natura, che oltre a rimuovere CO2 dall'atmosfera, migliorano la biodiversità e supportano lo sviluppo delle comunità locali (1 credito = 1 tonnellata di CO2)

## Caratteristiche

- I risultati ottenuti nell'analisi di formazione di residui testimoniano un migliore comportamento a freddo rispetto a prodotti della stessa categoria. Questa caratteristica garantisce l'eccellente comportamento del prodotto nel servizio urbano.
- La natura sintetica delle basi impiegate consente una riduzione della volatilità e del consumo.
- Gli eccellenti risultati ottenuti nelle prove di ossidazione, usura delle leve e formazione di depositi nei pistoni garantiscono la salvaguardia del motore nelle più esigenti condizioni di utilizzo nei veicoli ad elevata potenza.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API: SN/CF\*

\*Approvazione formale

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			0W-40
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,844
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	14
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	83
Viscosità a -30 °C	cP	ASTM D5293	<6.200
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	176
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	>210
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-51
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,5
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	0,8
Sforzo taglio Iniettore Bosch a 100 °C	cSt	CEC L-14-93	>12,5
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	8,6

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.