



MASTER RACING 5W-50

Descrizione

CARBON NEUTRAL

Lubrificante sintetico appositamente creato per soddisfare le esigenze dei motori ad alte prestazioni. MASTER RACING 5W-50 deriva da tutta l'esperienza del mondo racing di Repsol, la sua particolare formulazione ottimizza la resistenza all'ossidazione dei vari componenti del propulsore, evita la formazione di depositi e favorisce il corretto funzionamento a basse temperature. È il lubrificante perfetto per veicoli potenti utilizzati anche quotidianamente in qualsiasi ambiente e circostanza.

Il lubrificante Master Racing 5W-50 è **Carbon Neutral** in quanto riduce al minimo le emissioni durante la sua produzione, massimizza l'uso di imballaggi con un alto contenuto di materiale riciclato e compensa le emissioni residue durante tutto il ciclo di vita che non han potuto essere evitate. A tal fine sono stati utilizzati crediti verificati per progetti basati sulla natura, che oltre a rimuovere CO₂ dall'atmosfera, migliorano la biodiversità e supportano lo sviluppo delle comunità locali (1 credito = 1 tonnellata di CO₂).

Caratteristiche

- Migliore comportamento a freddo rispetto ad altri lubrificanti di categorie simili, come dimostrano i risultati ottenuti in merito alla formazione di fanghi. Tale caratteristica garantisce l'eccellente comportamento dell'olio nel servizio urbano.
- La natura sintetica delle basi consente di ottenere una volatilità ridotta e pertanto un minor consumo di lubrificante con il passare dei chilometri.
- Gli eccellenti risultati ottenuti nei test di ossidazione, usura e formazione di depositi nel pistone garantiscono la durata del motore nelle condizioni di utilizzo più esigenti nei veicoli di grande potenza.

Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

• API: SN/CF*

*Approvazione formale

Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE
GRADO SAE			5W-50
Densità a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,849
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	17,5
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	116
Viscosità a -30 °C	cP	ASTM D5293	<6.600
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	169
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	>210
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	<-42
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,8
Ceneri solfatate	% peso	ASTM D874	0,8
Sforzo taglio Iniettore Bosch a 100 °C	cSt	CEC L-14-93	>16,3
Volatilità Noack, 1h a 250 °C	% peso	CEC L-40-93	6,2

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.