



MAKER EMPATEM CC 50 GS

Descrição

Lubrificante de desempenho muito elevado formulado a partir de base hidrogenadas (proveniente de Hydrocracking), espessadas com tecnologia sintética e aditivos especialmente seleccionados que permitem ao fluido dispor das propriedades requeridas em trabalhos de fundição contínua de aço. Lubrificante ideal para aplicações onde sejam requeridos lubrificantes de elevadas prestações que minimizem a formação de resíduos carbonosos, maximizando a lubrificação do molde do lingote e melhorando o acabamento superficial dos lingotes.

Qualidades

- Proporciona um bom acabamento dos lingotes.
- Teor reduzido de enxofre, de modo a evitar uma possível intoxicação dos operários e corrosão dos moldes dos lingotes.
- Muito baixo teor de aromáticos, reduzindo os fumos prejudiciais.
- Bom poder lubrificante para os requisitos solicitados.
- Perdas por volatilidade reduzidas.
- Baixa tendência para a formação de resíduos carbonosos.

Características técnicas

| | UNIDADE | MÉTODO | VALOR |
|----------------------------------|----------|------------|--------------------------|
| Aspecto | - | Visual | Brilhante e Transparente |
| Cor | - | ASTM D1500 | 1,0 |
| Densidade a 15 °C | g/mL | ASTM D4052 | 0,851 |
| Viscosidade a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 50 |
| Viscosidade a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 8,27 |
| Índice de viscosidade | - | ASTM D2270 | 139 |
| Ponto de inflamação, vaso aberto | °C | ASTM D92 | 225 |
| Ponto de anilina | °C | ASTM D611 | 95 |
| Ponto de fluxão | °C | ASTM D97 | -24 |
| Índice de saponificação | mg KOH/g | ASTM D94 | 14 |
| Volatilidade Noack, 1h a 150 °C | % | DIN 51581 | 1,3 |
| Carbono Ramsbottom | % | ASTM D524 | 0,01 |
| Corrosão ao Cobre 3h a 100°C | - | ASTM D130 | 1a |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.