



# MAKER IBERCUT EDM

## Descrição

Lubrificante muito leve com alto grau de refinação, inodoro, brilhante e transparente. Especialmente desenvolvido para refrigerar, lubrificar e separar as micro-afaras que aparecem nas operações de electroerosão. Este produto é adequado para lixar aços. Também é adequado em calibração.

## Qualidades

- Elevado ponto de inflamação e baixa volatilidade nas aplicações que permitem uma utilização sem riscos.
- Baixa toxicidade, de acordo com as normas de higiene industrial, tanto para o meio de trabalho como para o contacto com a pele.
- Grande transparência e cor clara que permitem boa visualização de trabalho.

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ONA: ONA EDM-1\*
- ISO: 6743/7-L-MHA

\*Aprovação formal

## Características técnicas

|                                  | UNIDADE           | MÉTODO     | VALOR |       |
|----------------------------------|-------------------|------------|-------|-------|
|                                  |                   |            | EDM 1 | EDM 2 |
| Densidade a 15 °C                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D4052 | 0,805 | 0,825 |
| Viscosidade a 40 °C              | cSt               | ASTM D445  | 2,33  | 3,30  |
| Viscosidade a 100 °C             | cSt               | ASTM D445  | -     | 1,2   |
| Ponto de inflamação, vaso aberto | °C                | ASTM D92   | 100   | 115   |
| Ponto inicial de destilação      | °C                | ASTM D2886 | -     | 240   |
| Ponto de fluxo                   | °C                | ASTM D97   | -10   | -30   |
| Corrosão ao Cobre 3h a 100°C     | -                 | ASTM D130  | 1b    | 1b    |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.