



MAKER LAMINOX G 3000

Descrição

Fluido muito ligeiro com alto grau de refino e aditivos especialmente seleccionados. A sua principal aplicação é a laminagem a frio de aços inoxidáveis de carácter ferrítico e austenítico de baixo conteúdo em carbono. A combinação de bases e aditivos permite um fluido especialmente apto para as extremas condições de trabalho da laminagem a frio: lubrificidade melhorada, capacidade de carga, resistência à oxidação com reduzida formação de depósitos e facilidade de filtrar.

Qualidades

- Baixa viscosidade que proporciona ao aço um acabamento brilhante.
- Devido à sua fluidez facilita a formação de capa e transferência, diminuindo o consumo por menor aderência e menor retenção nos sistemas de filtrado.
- Confere uma perfeita lubrificação da zona para que não rompa a película, nem produza muito calor por fricção.
- Diminui os riscos de manchas.
- Facilita o desgonduramento, no caso de se realizar.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ISO: 6743/7 - MHB

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto	-	Visual	Brilhante e Transparente
Cor		ASTM D1500	1
Densidade a 15 °C	g/mL	ASTM D4052	0,838
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	7,8
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	2,3
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	165
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-30
Resistência à ferrugem, método A		ASTM D665	Passa
Volatilidade Noack, 1h a 120 °C	% peso	CEC-L-40-93	2
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,1
Desgaste 4B, diâmetro mancha a 20 kg	mm	ASTM D4172	0,63

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.