



# MAKER SUPER TAURO 320 FND

## Descrição

Lubrificante de excelente qualidade para a lubrificação de todo o tipo de engrenagens industriais que necessitem das mais altas prestações do lubrificante. Formulados com bases especialmente seleccionadas pelos seus altos índices de viscosidade, e aditivos enxofre-fósforo que conferem excelentes características de extrema pressão, desemulsificação, antiferrugem e alta resistência ao micro-pitting de engrenagens.

O lubrificante Maker Super Tauro 320 FND têm prestações superiores aos óleos de engrenagens convencionais, sendo adequado para sistemas que necessitem altos níveis de resistência à oxidação e de capacidade de carga. Este lubrificante excede os requisitos especificados pela Flender.

## Qualidades

- Excelente estabilidade à oxidação
- Resistência a cargas elevadas devido aos adequados aditivos EP
- Excelente protecção antiferrugem
- Grande capacidade de desemulsificação
- Eficaz protecção ao aço e ligas
- Boas características antiespuma
- Excelente resistência ao micro-pitting de engrenagens

## Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ZANINI RENK\*
- Flender (rev.13)
- DIN: 51517/3 - CLP
- ISO: 12925-1 CKD

\*Aprovação formal

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Grau ISO VG			320
Densidade a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,904
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	24,03
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	320
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	95
Ponto de inflamação	°C	ASTM D92	210
Ponto de fluxão	°C	ASTM D97	-9
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1a
Rust, métodos A e B	-	ASTM D665	Passa
FAG FE-8 roller wear	mg	DIN 51819-3	3
Ensaio micropitting	-	FVA 54/7	GF>10
FZG, Escalão 12	-	DIN 51354	Passa

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.