



MAKER SYNTHETIC COMPRESSOR 220

Descrição

Lubrificante sem zinco formulado com bases sintéticas (PAO) especialmente desenvolvido para a lubrificação de compressores de ar com requisitos especiais de limpeza. Destaca-se pela baixa tendência para formação de resíduos carbonosos também devido ao baixo teor de enxofre, que evita a formação de depósitos tanto no equipamento como no processo a jusante. A combinação de bases sintéticas numa formulação rigorosa confere-lhe uma excelente resistência à oxidação e degradação química, fatores que podem multiplicar o período de vida útil do produto em serviço.

Este produto é miscível com lubrificantes de bases minerais embora a mistura resultará numa diminuição do desempenho do produto.

Qualidades

- Elevada estabilidade térmica e química.
- Muito boa proteção contra ferrugem e corrosão.
- Excelentes propriedades de separação de água e antiespumas.
- Índice de viscosidade muito elevado, permitindo a lubrificação num largo intervalo de temperaturas.
- Baixa tendência para a formação de depósitos.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- DIN: 51506 - VDL
- ISO: 6743-3 DAB/DAJ/DGB/DGC
- NUOVO PIGNONE: SOP86677 (A,D)

Características técnicas

| | UNIDADE | MÉTODO | VALOR |
|----------------------------------|-------------------|------------|-------|
| Grau ISO VG | | | 220 |
| Densidade a 15 °C | g/cm ³ | ASTM D4052 | 0,846 |
| Viscosidade a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 220,2 |
| Viscosidade a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 25,6 |
| Índice de viscosidade | - | ASTM D2270 | 148 |
| Ponto de fluxão | °C | ASTM D97 | -45 |
| Ponto de inflamação, vaso aberto | °C | ASTM D92 | 280 |
| Corrosão ao aço (RUST A) | - | ASTM D665 | Passa |
| Carbono Conradson | % | ASTM D4530 | 0,01 |
| Corrosão ao Cobre 3h a 100°C | - | ASTM D130 | 1a |
| Conteúdo em enxofre | % | ASTM D4292 | 0,019 |
| TAN | mg KOH/g | ASTM D664 | 0,24 |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.