



MAKER TELEX E

Descrição

São óleos especialmente formulados para utilização em circuitos hidráulicos que necessitem de óleos com acentuadas propriedades antidesgaste. Elaborados com bases cuidadosamente seleccionadas nas quais se incorporam aditivos específicos para melhorar notavelmente as suas propriedades.

Estão especialmente indicados para circuitos hidráulicos e maquinaria de obras públicas equipados com qualquer tipo de bombas, especialmente quando trabalham a pressões elevadas e, em geral, para todo o tipo de mecanismos que necessitam de óleos estáveis, e nos quais é necessário atingir, e até superar, os máximos níveis antidesgaste exigidos pelas normas internacionais.

Qualidades

- Grande resistência à oxidação e formação de lodos.
- Grande capacidade de desaerificação.
- Alto índice de viscosidade.
- Excelentes qualidades antiespuma e antiferrugem.
- Excelente separação da água.
- Excelente filtrabilidade.
- Excelente compatibilidade com juntas e vedantes.
- Máximo nível anti-desgaste.
- Excelente capacidade de carga.
- Elevada estabilidade térmica e hidrolítica.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- ABB: Turbocharger VTR304-11 / -21* (68)
- IBERCISA* (32, 46)
- ORTLINGHAUS: Standard ON 9.2.19* (46)
- AFNOR: NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691 (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- DIN: 51524-HLP (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-69 (32, 68)
- ISO: 6743/4 HM, 11158 HM (100, 15, 22, 32, 46, 68)
- ENGEL: Engel Injection Moulding Machines* (46)
- NEGRI BOSSI: ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series* (46)
- PARKER DENISON: HF0, HF1, HF2* (32, 46, 68)
- BOSCH REXROTH: RDE 90235 (32, 46, 68)
- EATON VICKERS: I-286-S Y M2950-S (32, 46, 68)
- Fives Cincinnati: P-70 (46)
- THYSSENKRUPP: (HLP)* (32, 46, 68)

*Aprovação formal



MAKER TELEX E

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR					
Grau ISO VG			15	22	32	46	68	100
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D4052	0,861	0,867	0,874	0,880	0,884	0,887
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Desemulsão a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	<30(82 °C)
Resistência à ferrugem, A e B	-	ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Aeroemulsão a 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
FZG, Escalão de carga	-	DIN 51354	-	-	12	12	12	12
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.