

Descrição

As motos V-Twin a 4T e com refrigeração líquida ou por ar encontram neste lubrificante mineral o mais adequado para obter o maior rendimento com o menor desgaste. Assegura as maiores prestações nas mais diversas condições suportando sem problemas as altas temperaturas características deste tipo de motores bicilíndricos de grandes deslocamentos, resistindo notavelmente à evaporação. Igualmente está indicado para realizar trajectos longos.

Qualidades

- Alta resistência à oxidação que protege o motor perante altas temperaturas típicas dos modelos V-Twin refrigerados por ar.
- A sua viscosidade assegura uma perfeita lubrificação em condições severas.
- Adequado tanto para motocicletas com embreagem seca como submersa.
- Proporciona uma adequada fricção nos discos de embreagem evitando deslizamentos e desgastes prematuros nos sistemas de lubrificação conjunta do motor e da transmissão (embreagem húmida).

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- API SL
- JASO T 903:2016 MA2*
- *Aprovação formal

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
GRAU SAE			20W-50
Densidade a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,891
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	19,3
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	180
Viscosidade a -15 °C	cP	ASTM D 5293	9500 máximo
Índice de viscosidade	-	ASTM D 2270	130
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D 92	250
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-30
T.B.N.	mg KOH/g	ASTM D 2896	7
Cinzas sulfatadas	% peso	ASTM D 874	0,8
Cisalhamento Injector Bosch:			
Viscosidade a 100 °C após cisalha	cSt	CEC-L014-93	15 mínimo

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.